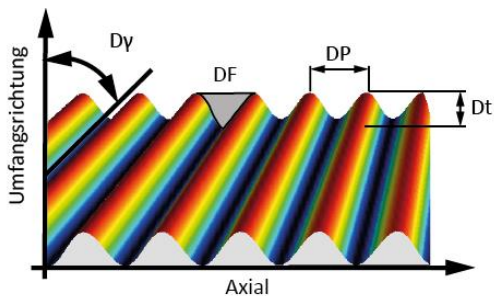
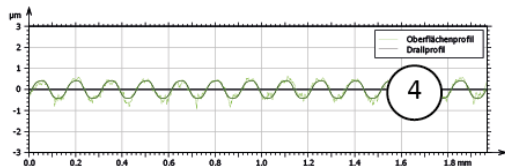
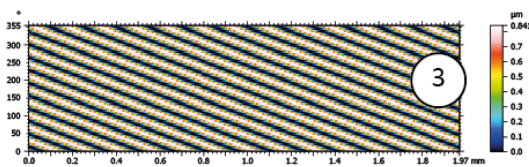
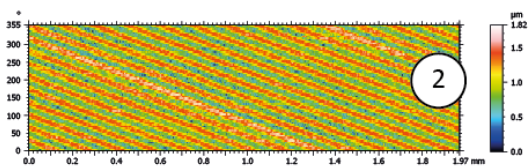


360° und 36° Messraster für die Makrodrallauswertung



Makrodrallkenngrößen nach MBN31007-7

Parameter	Wert	Einheit	Parameter	Wert	Einheit
Durchmesser	80.0	mm	Periodenlänge	DP	mm
Messstrecke	2.00	mm	Theoretischer Förderquerschnitt	DF	mm <sup>2</sup>
Maximale Wellenlänge	0.400	mm	Theoretischer Förderquerschnitt pro Umdrehung	DF	mm <sup>2</sup> /U
Gängigkeit	DG	10.0	Prozentuale Auftragslänge	DL	%
Dralltiefe	Dt	0.041	Drallwinkel	Dy	°



Exemplarisches Messprotokoll

## Beschreibung:

Die Makrodrallauswertung nach Daimler Werksnorm MBN31007-7 dient zur Messung von umlaufendem periodischem Makrodrall. Das Messverfahren basiert auf axialen Profilschrieben, die je 72 mal in einem 360° (5° Schritte) und in einem 36° (0,5° Schritte) Messraster gleichmäßig verteilt achsparallel gemessen werden. Die 72 Einzelprofile werden im Anschluss zu einer Topographie zusammengesetzt. Durch eine Frequenzanalyse werden periodische Makrodrallstrukturen identifiziert und mathematisch angenähert. Aus der mathematischen Näherung lassen sich charakteristische Makrodrallkenngrößen der Dichtungslaufläche, wie z.B. Drallwinkel und Drallsteigung bzw. theoretischer Förderquerschnitt bestimmen.

## Erläuterung Messprotokoll:

1. Makrodrallkennwerte
2. Darstellung der Oberfläche, zusammengesetzt aus 72 Profilen
3. Mathematisch angenäherte Dralloberfläche
4. Exemplarisches Rauheitsprofil mit überlagertem Drallprofil

## Makrodrallkenngrößen:

Dy	... Drallwinkel	[°]
DF	... Förderquerschnitt	[μm <sup>2</sup> ]
DP	... Periodenlänge	[mm]
Dt	... Dralltiefe	[μm]
DG	.. Gängigkeit	[-]

## Verfügbare Messgeräte:

- Hommel T8000
- Confovis Oberflächen- und Drallmessplatz