

## Beschreibung

- Aerostatisches Lager für Reibmomentprüfstände
- Geringer Druckluftverbrauch → niedrige Betriebskosten
- Beidseitige Zentrierflansche zur Befestigung des Prüfaufbaus
- Thermische Entkopplung des aerostatischen Lagers zum Prüfaufbau (Hohe Prüfkammertemperaturen möglich)

## Modularer Aufbau

- Mit beliebigen Antriebsspindeln kombinierbar (z. B. Werkzeugmaschinen-spindel bis 25.000 1/min)
- Beliebige Prüfaufbauten anflanschbar, z. B. temperierbare Prüfkammer
- Variable Dichtringaufnahme, z. B. mit statischer Exzentrizität

## Technische Daten

Prüfkammertemperatur:	20 ... 170 °C
Wellendurchmesser:	20 ... 160 mm
Druckluftverbrauch	30 NI/min
Axiale Belastbarkeit	1000 N
Radiale Belastbarkeit (inkl. Eigengewicht Prüfaufbau)	200 N

## Messsystem

- Hochpräzise Messung des Reibmoments mittels variablem Kraftsensor (Messgenauigkeit 1 mNm im Messbereich bis 2 Nm)
- Schwenkmechanismus für schnellen Wechsel zwischen Mess- und Rüstbetrieb

